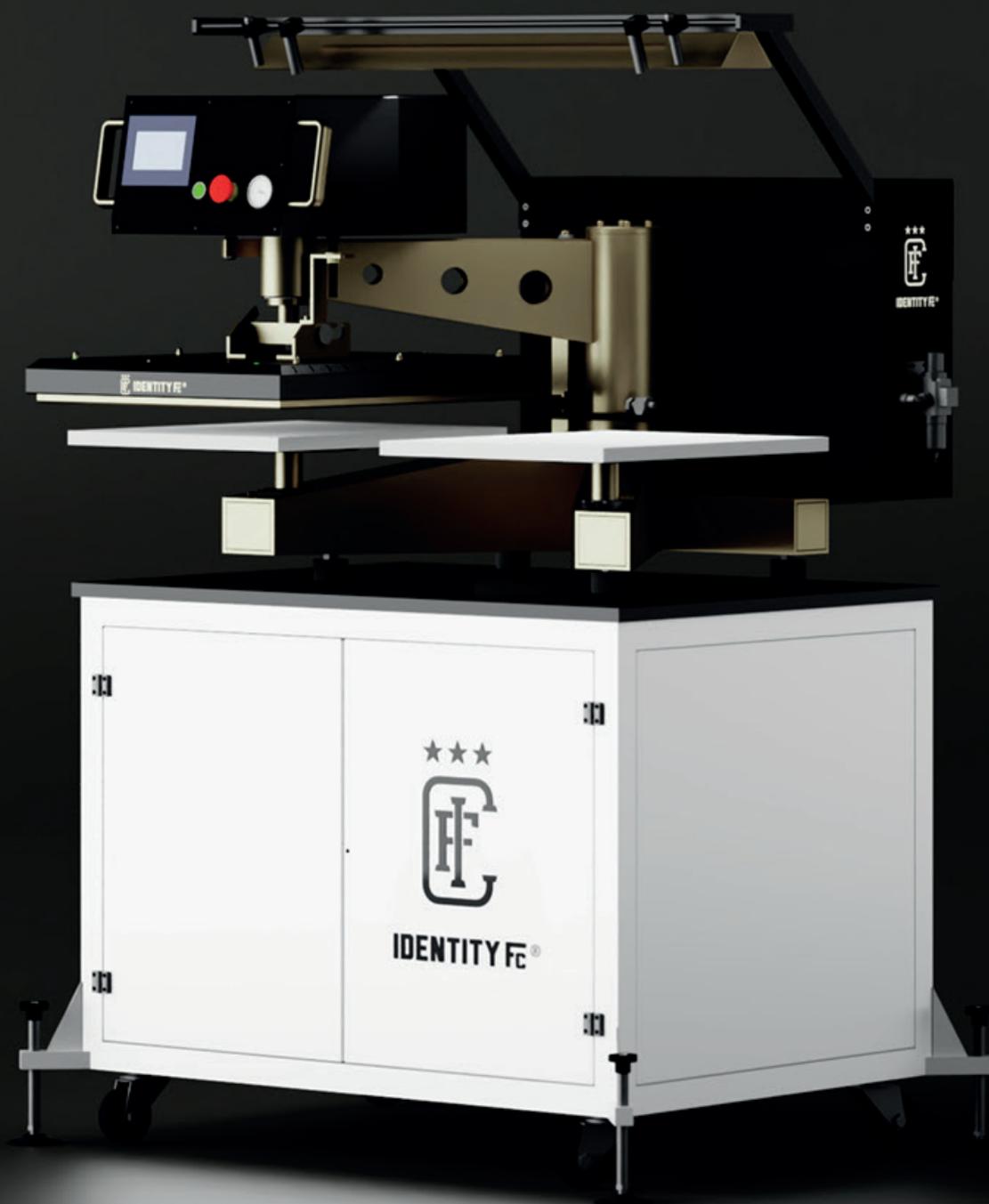

IDF
IDENTITY Fe[®] by Sifamir

MANUAL TÉCNICO
MODELO SIF 40|50P



ES

Índice

Introducción	02
Características	03
Seguridad	04
Instalación	04
Funcionamiento	05
Panel de Control	06
Alarmas	08
Cambio del Plato	09
Mantenimiento	10
Eliminación de Fallos	10
Esquemas Electricos y Neumáticos	11
Garantía	16
Declaración de Conformidad CE	17

SIF40|50P

Prensa neumática con desplazamiento automático de dos platos para transfers, sublimación, termopelado y gemas.



Características

- Tiempo, temperatura y presión ajustables
- Recuento de piezas
- Ajuste de tiempo por plato
- Pantalla táctil
- Múltiples configuraciones posibles

Opcional

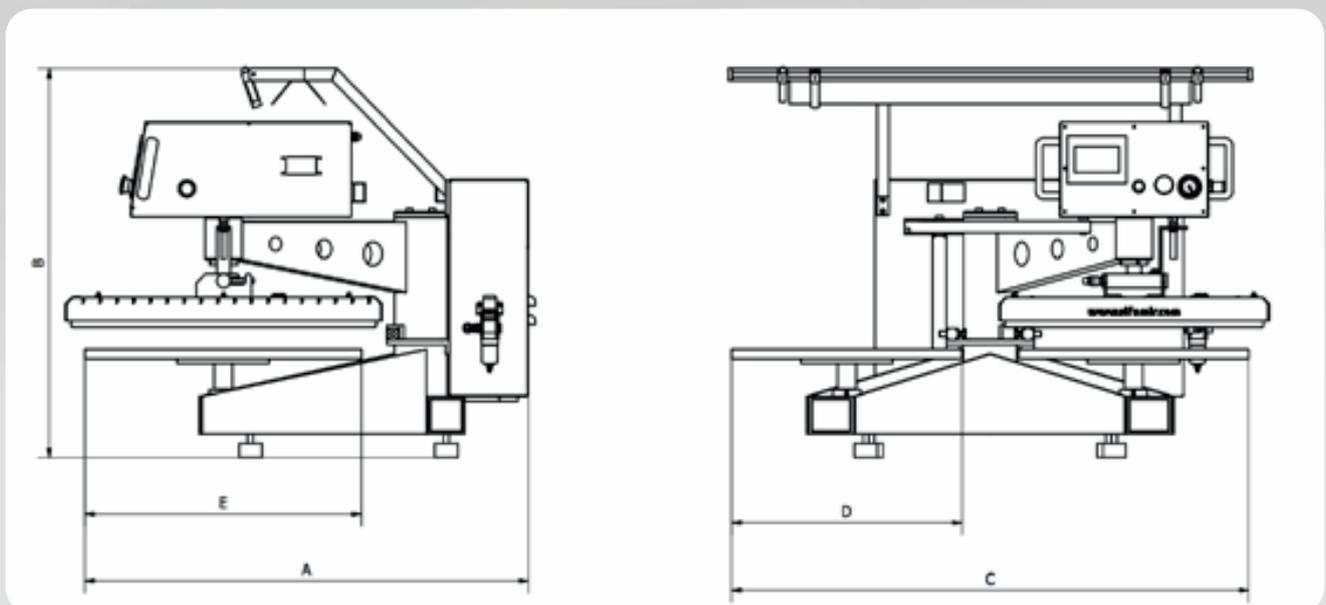
Platos de varios tamaños hasta un tamaño máximo de 40x50 cm.

Ejemplo de medidas ya tomadas:

12x8, 15x15, 12x45, 25x25, 25x30, 38x38, 30x20, 38x20 cm.

Especificaciones (datos técnicos)

Producción piezas / h	Potencia (kW)	Voltaje (V)	Consumo medio de aire (l/m a 6 ciclos/min)	Peso (kg)
400	2,8	230	100	200
A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
800	827	988	400	500



Seguridad



Existe tensión eléctrica en varios puntos del circuito eléctrico. Cualquier intervención deberá ser hecha por personal cualificado. Desconectar siempre la toma de alimentación antes de hacer cualquier operación de mantenimiento.



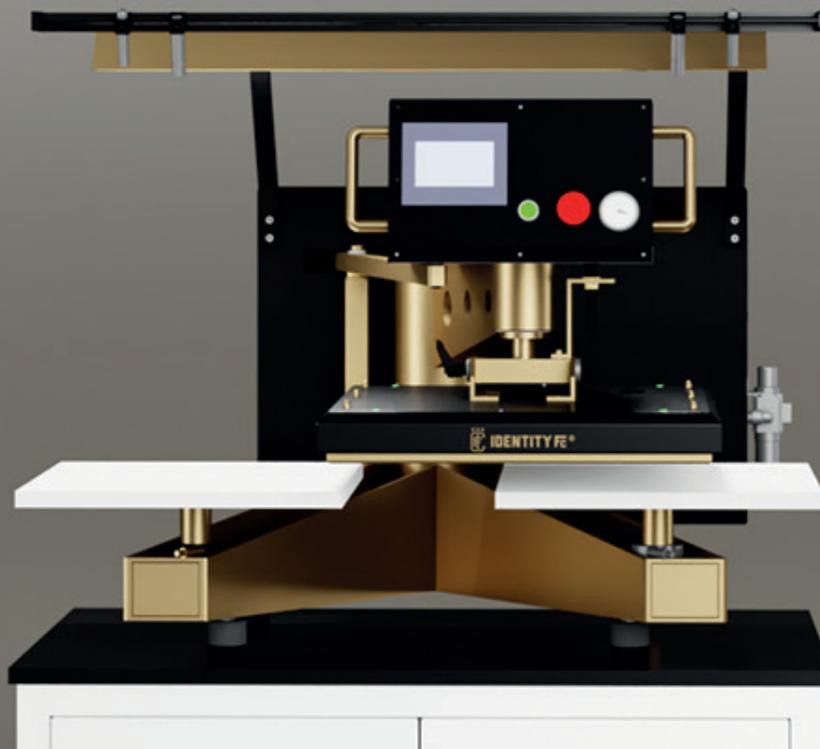
El plato de la plancha tiene calentamiento y puede originar quemaduras graves en caso de contacto.



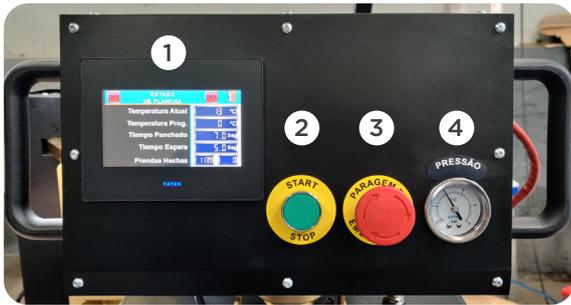
Atención a la cabeza de la plancha que se mueve por medio neumático pudiendo herir quien se interpusiera en su radio de acción. No intente detener el movimiento manualmente o de cualquier otra forma sin utilizar el botón de parada de emergencia.

Instalación

Instale la maquina en una superficie plana, sin caídas, como se muestra en la imagen siguiente. La superficie se debe ser sólida lo suficiente para no oscilar con el movimiento de la cabeza de la plancha.



Funcionamento



1. Consola HMI

Interfaz gráfica del usuario;

2. Start/Stop

Inicio/termino del ciclo de trabajo;

3. Botón de Emergencia

Para el funcionamiento de todas las operaciones;

4. Manómetro

Medidor de presión del plato caliente.



1. Velocidad de ascenso

Gobierna la velocidad de ascenso del plato caliente.



1. Placa del acelerador

Ajustar la presión del plato caliente.

2.

Enchufe de conexión del plato caliente.



1. Interruptor general

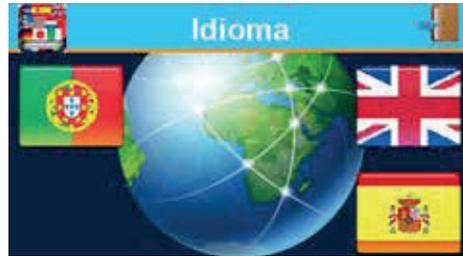
Activa la potencia de la máquina..

2. Control de entrada

Regula la presión de aire de la máquina.

Panel de Control

Primer panel es el menú principal que aparece al encender la máquina. Desde este menú tendrá acceso a varios submenús.



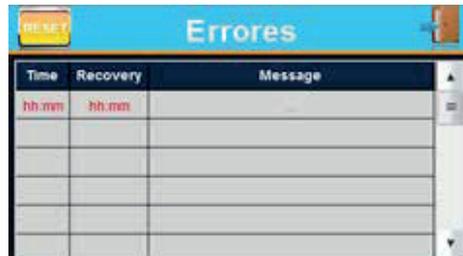
Idiomas

Le permite cambiar el idioma de la máquina.



General

Le permite ver el estado de la temperatura actual, la temperatura programada, los tiempos de prensado, el tiempo de espera y el número de piezas realizadas.



Alarmas

Aparece cada vez que se produce una alarma.

Enumera todas las alarmas que se han producido en la máquina y le permite eliminarlas.



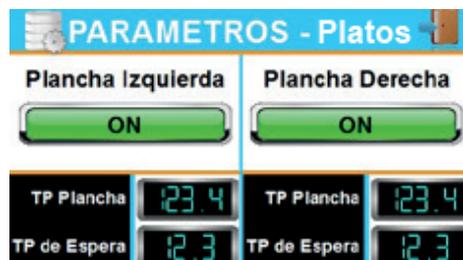
Parámetros

Es posible cambiar la temperatura de la placa, el tiempo de prensado, el tiempo que espera el cabezal de la máquina para mover los láseres de estado.



Contadores

Contador de piezas y tiempo de trabajo, con pulsador de reset para poner los contadores a 0, excepto el totalizador que mantiene siempre el total de piezas producidas.



Platos

Le permite configurar los parámetros de cada plato.



Detener el plato caliente

Le permite fijar en el mismo plato o después de la placa.



Pre-planchado

Permite operaciones de preparación.

Todos los paneles contiene un botón de salida en la esquina superior derecha que le permite volver al panel principal.

Alarmas

Alarmas que puedan surgir:

 ADVERTENCIA 	 ADVERTENCIA 	 ADVERTENCIA 
Fin de Produccion	EMERGENCIA PRESIONADA! Suelte el boton de emergencia rodando a cabeza.	Ficha del plato desconectada!
Prendas Programadas: 12345 Prendas Hechas: 12345 Reset		

 ADVERTENCIA 	 ADVERTENCIA 	 ADVERTENCIA 
Plancha fuera de posicion! Arriete un de los botones para posicionar la plancha.	La plancha no esta arriba! Compruebe la presion del are y la enexistencia de retencion mecanica.	Seguridad de manos fue activada!
 		

 ADVERTENCIA 	 ADVERTENCIA 	 ADVERTENCIA 
Sensor de temperatura con defecto o desconectado!	Temperatura de la plancha inferior al limite! Espere por favor.	La protección de las manos fue deshabilitado! Proceda con cuidado.
	Temperatura Actual: 123 °C Temperatura Programada: 123 °C	

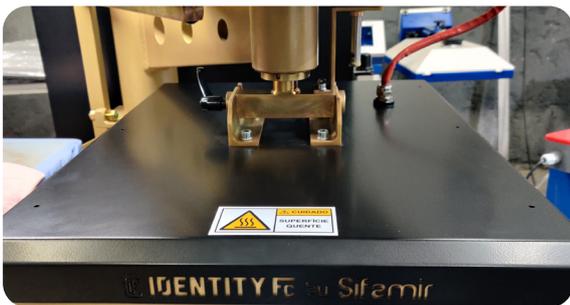
Cambio del plato



1. Desconecte la máquina de la fuente de alimentación y espere hasta que el plato es frío;



2. Retire el cable de alimentación de la placa como se muestra en las cifras;

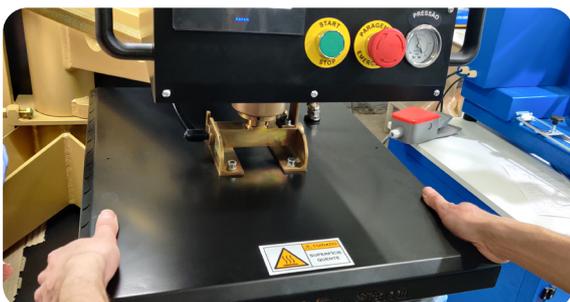


3. Poner la máquina en posición de trabajo;



4. Retire el aire comprimido y mueva el cilindro hacia abajo;

5. Aliviar el tornillo con la mano o si es necesario con un mazo de goma;



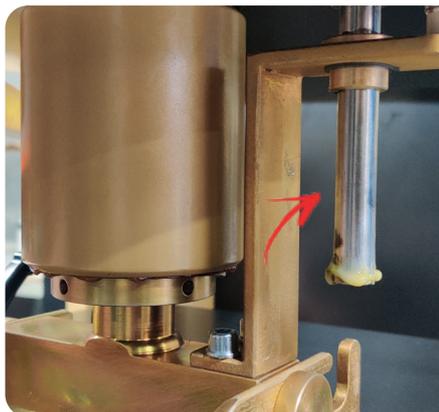
6. Encienda el aire nuevamente para levantar la placa y retírela;

7. Cambie el plato, apague el aire y luego baje el plato;

8. Centre el plato y luego apretar bien;

9. Ponga el tapón en su lugar, apriete y encienda el aire.

Mantenimiento



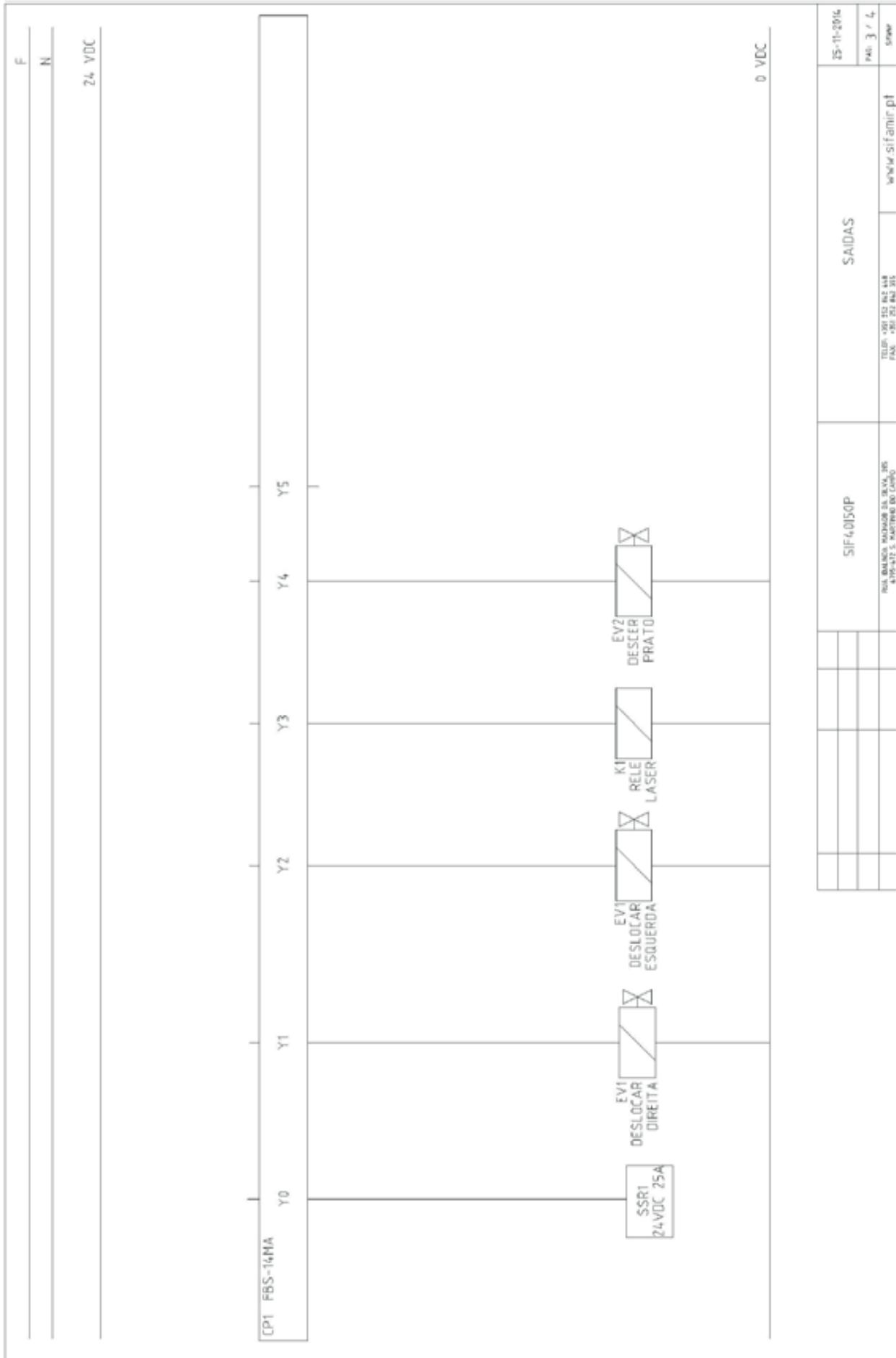
El mantenimiento de la máquina es la introducción masiva de lubricación en le punto indicado en la figura. Esta es toda la utilización de la máquina de lubricación más regular superior y/o pérdida de lubricante por el extremo del eje.

Después de un período prolongado de paro, es apropiado para lubricar este punto con grasa nueva.

Eliminación de Fallos

Fallo	Causa Provable	Solución
No se enciende la bombilla de botón "D".	<ul style="list-style-type: none"> - Bombilla fundida; - Enchufe de alimentación desconectado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Revisar la bombilla; - Revisar el enchufe.
Bombilla encendida, pero el panel de control está apagado.	<ul style="list-style-type: none"> - Ha saltado el sistema de protección de la máquina. 	<ul style="list-style-type: none"> - Encender sistema de protección en la parte trasera de la máquina.
Máquina está encendida pero no funciona cuando se presiona el botón "A".	<ul style="list-style-type: none"> - Cabeza de la máquina fuera de posición; - Aun no ha sido alcanzada la temperatura de funcionamiento; - Pedal de parada enclavado o interruptor dañado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Desplazar manualmente la cabeza de la máquina hasta la posición de trabajo, hasta escuchar un click, si necesario fuerce un poco; - Esperar que sea atingida la temperatura; - Desenclavar el pedal o cambiar el interruptor.
La máquina no desplaza o lo hace muy de espacio.	<ul style="list-style-type: none"> - Presión del aire muy baja; - Sin aire. 	<ul style="list-style-type: none"> - Suba la presión del aire en el regulador principal y verifique la presión en el regulador secundario; - Revise la existencia de aire en la rede.

Esquemas Electricos y Neumáticos



Garantía

Sifamir garantiza sus productos hasta 2 años contando desde la fecha de entrega, contra defectos de fabricación siempre que las condiciones de garantía se verifiquen. Esta garantía cubre el cambio de piezas defectuosas así como la mano de obra necesaria a la reparación.

Condiciones de la garantía

1. La garantía sólo es válida si, al momento del pedido de intervención cubierta por la misma, la declaración de conformidad estuviere completa y correctamente rellena y sea presentada junto con el documento original de compra y el número de serie del producto no haya sido cambiado.
2. Las obligaciones de Sifamir se limitan a la reparación o por su iniciativa a la sustitución del producto o partes defectuosas.
3. Sifamir no se hace cargo de las pérdidas causadas debido a una avería de la máquina.
4. La garantía no contempla ninguna de las siguientes situaciones:
 - Verificaciones periódicas, manteniendo y reparación de piezas que puedan sufrir desgaste de uso.
 - Uso y/o instalación incorrectos, incluyendo la utilización del producto en condiciones para las cuales no fue previamente concebido y fabricado.
 - Daños provocados por la corriente, agua, fuego, fenómenos naturales, guerra, disturbios públicos, tensión incorrecta, ventilación inadecuada o cualquier otra causa ajena al control de Sifamir.
5. La garantía es válida en el respectivo período para cualquier persona o empresa que adquiera legalmente los productos Sifamir.
6. La garantía no afecta los derechos estatuarios del consumidor, según la legislación nacional aplicable en vigor, ni los derechos que el consumidor tiene delante de la entidad vendedora, resultantes del contrato de compra y venta hecho.
7. En ausencia de legislación nacional aplicable, la garantía es el único y exclusivo recurso del consumidor. La Sifamir – Maquinas e Assistência Técnica, Unipessoal Lda. No podrá ser responsabilizada por cualquier daño accidental, o provocado por quiebra de Garantía expresa o implícita de estos productos.

Declaración de Conformidad CE

Sede

Apartado 60
4789-908 Vila das Aves
Portugal
Tel: 914 732 114 | 913 098 984
E-mail: geral@sifamir.pt

Fábrica

Rua Idalinda Machado da Silva, 205
4795-472 S. Martinho do Campo
Portugal
www.sifamir.com

Declaración de Conformidad CE

Se declara bajo nuestra responsabilidad que la maquina:

MARCA: SiFAMIR

MODELO:

Nº SERIE:

AÑO DE CONSTRUCCIÓN:

a la cual la presente declaración se refiere se encuentra de acuerdo con las siguientes directivas:

2004/108/CE

2006/95/CE

2006/42/CE

2014/35/EU

2014/30/EU

2014/65/EU

Director Técnico

Sifamir,

___ / ___ / ___





 **IDENTITY Fc[®]** by Sifamir